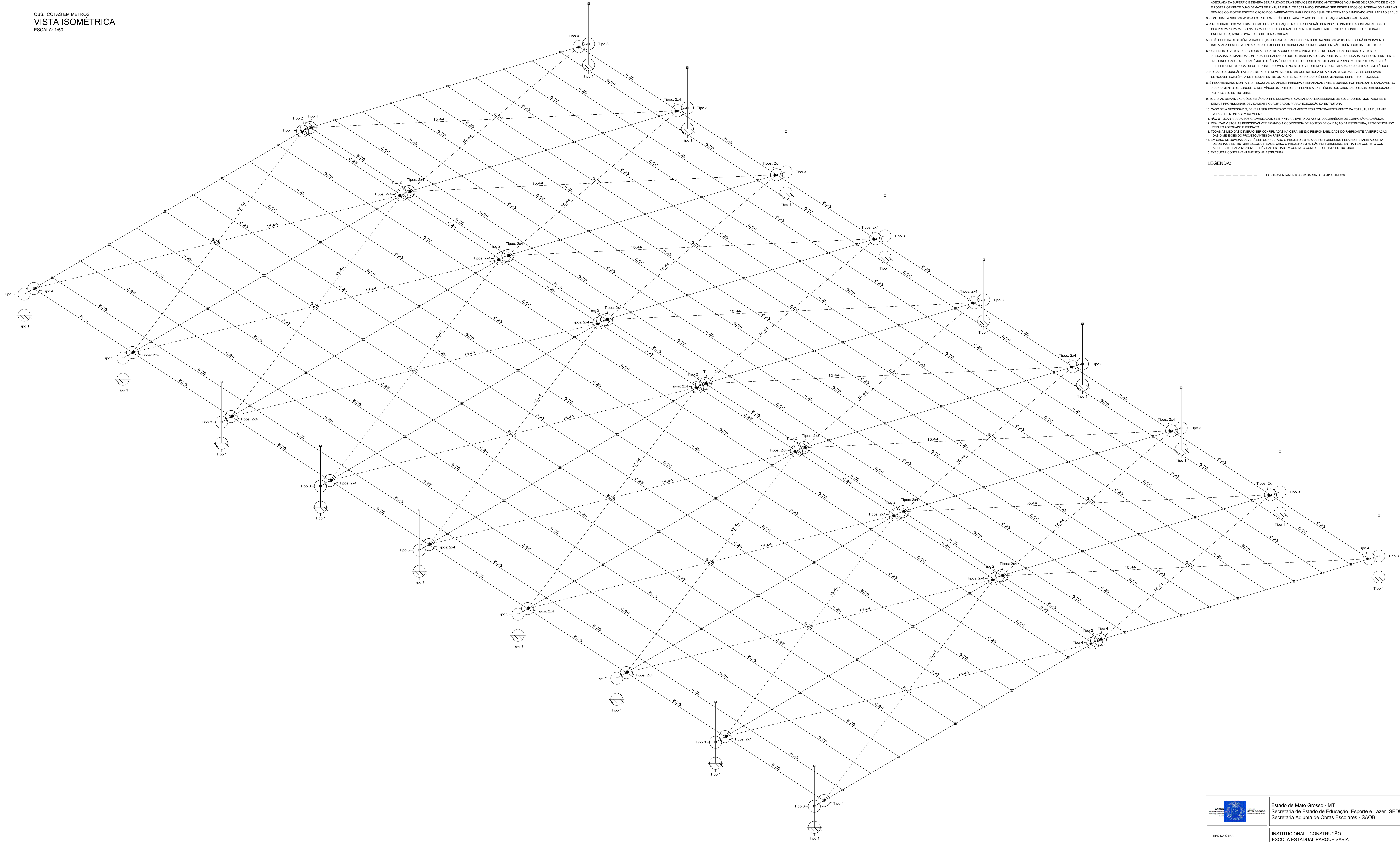


OBS.: COTAS EM METROS  
VISTA ISOMÉTRICA  
ESCALA: 1/50



- OBSERVAÇÕES:
1. SÃO UTILIZADAS ESTRUTURAS METÁLICAS COMPOSTAS POR PLARES METÁLICOS, TRÉÇUAS METÁLICAS, TERÇAS METÁLICAS E POSTERIORMENTE DAS TELHAS METÁLICAS LEVES.
  2. TODA A SUPERFÍCIE A SER PINTADA DEVERÁ ESTAR COMPLETAMENTE LIMP, LIVRE DE CORRUJAS, UMIDADE, FERRUGEM, INCORUSTIÇÕES, PRODUTOS QUÍMICOS DIVERSOS, PRumos DE SOLDA, CARBONA DE LAMINAÇÃO, ETC. A PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE CONSTARÁ BASICAMENTE DE JATEAMENTO ABRASIVO, DE ACORDO COM NORMAS TÉCNICAS. DEPOIS DA PREPARAÇÃO ADEQUADA DA SUPERFÍCIE DEVERÁ SER APLICADO DUAS DEMÃOS DE FUNDO ANTI-OXIDATIVO A BASE DE ZINCO E POSTERIORMENTE DUAS DEMÃOS DE PINTURA ESMALTE ACETINADO. DEVERÃO SER RESPEITADOS OS INTERVALOS ENTRE AS DEMÃOS CONFORME ESPECIFICAÇÃO DOS FABRICANTES. PARA COR DO ESMALTE ACETINADO É INDICADO AZUL, PADRÃO SEDUC.
  3. CONFORME A NBR 880/2008 A ESTRUTURA SERÁ EXECUTADA EM AÇO DOBRADO 1.40 LAMINADO (ASTM A-36).
  4. A QUALIDADE DOS MATERIAIS COMO CONCRETO, AÇO E MADEIRA DEVERÃO SER INSPECIONADOS E ACOMPANHADOS NO SEU PREPARO PARA USO NA OBRA, POR PROFISSIONAL LEGALMENTE HABILITADO JUNTO AO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA, AGRONOMIA E ARQUITETURA - CREA-MT.
  5. O CÁLCULO DA RESISTÊNCIA DAS TERÇAS FORMAS BASEADOS POR INTERIO NA NBR 880/2008, ONDE SERÁ DEVIDAMENTE INSTALADA SEMPRE ATENTAR PARA O EXCESSO DE SOBRECARGA CIRCULANDO EM VÃOS IDÊNTICOS DA ESTRUTURA.
  6. OS PERFIS DEVEM SER REDUZIDOS A REDE, DE ACORDO COM O PROJETO ESTRUTURAL. SUAS SOLDAS DEVEM SER APLICADAS DE MANEIRA CONTÍNUA, RESSALTANDO QUE DE MANEIRA ALGUMA PODERÁ SER APLICADA DO TIPO INTERMITENTE, INCLUSIVE CASOS QUE O ACUMULO DE ÁGUA É PROPÍCIO DE OCORRER. NESTE CASO A PRINCIPAL ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA EM UM LOCAL SECO E POSTERIORMENTE NO SEU ÚNICO TEMPO SER INSTALADA SOBRE OS PLARES METÁLICOS.
  7. NO CASO DE JUNCÃO LATERAL DE PERFIS DEVE-SE ATENTAR QUE NA HORA DE APLICAR A SOLDA DEVE-SE OBSERVAR SE HOUVER EXISTÊNCIA DE FRESTAS ENTRE OS PERFIS. SE FOR O CASO, É RECOMENDADO REPETIR O PROCESSO.
  8. É RECOMENDADO MONTAR AS TERÇAS OU APOSOS PRINCIPAIS SEPARADAMENTE, E QUANDO FOR REALIZAR O LANÇAMENTO/ADORNAMENTO DE CONCRETO DOS INCLUSOS EXTERIORES PREVER A EXISTÊNCIA DOS CHAMADORES JA OBRIGADOS NO PROJETO ESTRUTURAL.
  9. TODAS AS DEMAS LOCAÇÕES DEBÃO DO TIPO SOLDAVES, CAUANDO A NECESSIDADE DE SOLDADORES, MONTADORES E DEMAS PROFISSIONAIS DEVIDAMENTE QUALIFICADOS PARA A EXECUÇÃO DA ESTRUTURA.
  10. CASO SEJA NECESSÁRIO, DEVERÁ SER EXECUTADO TRAVAMENTO E/OU CONTRAVENTAMENTO DA ESTRUTURA DURANTE A FASE DE MONTAGEM DA MESMA.
  11. NÃO UTILIZAR PARAFUSOS GALVANIZADOS SEM PINTURA, EVITANDO ASSIM A OCORRÊNCIA DE CORROSÃO GALVÂNICA.
  12. REALIZAR VISITAS PERIÓDICAS VERIFICANDO A OCORRÊNCIA DE PONTOS DE OXIDAÇÃO DA ESTRUTURA, PROVIDENCIANDO REPARO ASSIM QUE É PRECISO.
  13. TODAS AS MEDIDAS DEVERÃO SER CONFIRMADAS NA OBRA, SENDO RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE A VERIFICAÇÃO DAS DIMENSÕES DO PROJETO ANTES DA FABRICAÇÃO.
  14. EM CASO DE DÚVIDAS DEVERÁ SER CONSULTADO O PROJETO EM 3D QUE FOI FORNECIDO PELA SECRETARIA ADJUNTA DE OBRAS E ESTRUTURA ESCOLAR - SAOB. CASO O PROJETO EM 3D NÃO FOI FORNECIDO, ENTÃO EM CONTATO COM A SEDUC-MT. PARA QUALQUER DÚVIDAS ENTÃO ENVIAR E-MAIL PARA O PROJETO DA ESTRUTURA.
  15. EXECUTAR CONTRAVENTAMENTO NA ESTRUTURA.

LEGENDA:

--- CONTRAVENTAMENTO COM BARRA DE Ø30F ASTM A36

		Estado de Mato Grosso - MT Secretaria de Estado de Educação, Esporte e Lazer - SEDUC Secretaria Adjunta de Obras Escolares - SAOB	
TIPO DA OBRA:		INSTITUCIONAL - CONSTRUÇÃO ESCOLA ESTADUAL PARQUE SABÁ	
PROPRIETÁRIO (CPF OU CGC):		SECRETARIA DE ESTADO DE EDUCAÇÃO, ESPORTE E LAZER	
LOCAL E INSCRIÇÃO CADASTRAL:		RUA JUSCELYNO KUBITSCHKE - S/Nº PARQUE SABÁ (SÃO MATEUS) - VÁRZEA GRANDE - MT INSCRIÇÃO CADASTRAL:	
ELABORADO POR:		Joshua Testoni Engenheiro Civil - SAOB / SEDUC CREA-SC: 134578-7	
APROVADO POR:			
ESCALA: 1/50	DATA: Mar / 2017	ASSUNTO:	FOLHA Nº
DESENHO: Engº Civil Joshua Testoni		PROJETO EST. METÁLICA - COBERTURA QUADRA VISTA ISOMÉTRICA COMPRIMENTO DAS BARRAS	02/06
E S T A T I S T I C A			
TÉRREO		DEMÁS PAV.	CONF. APROV. VER
01		01	01